

Объект	№ пробы	Определено в %	
		серы	битумов
Руда	43/1	13,1	0,033
То же	41/14	11,53	0,033
Хвосты	42/1	11,11	0,022
То же	41/13	10,6	0,022
Концентраты	42/6	25,66	0,12
То же	42/2	30,4	0,16
" "	41/12	33,5	0,16
" "	42/3	24,56	0,12

чения битумов сероуглеродом. Проверки полноты извлечения мы не производили и потому не можем утверждать, что извлечение полно. Кроме того, необходимо предварительное определение серы для того, чтобы содержание ее в испытуемом образце уровнять путем прибавления чистой серы с содержанием серы в эталонных растворах.

Опыт над продуктами опытной флотации битуминозной руды проведен следующим образом. Навеска в 10 г помещалась в мерный цилиндр, куда добавлялось до 2 г чистой серы и приливалось 25 мл сероуглерода. Содержимое взбалтывалось несколько раз и отстаивалось до полного осветления. Полученный чистый раствор сравнивался с образцовыми растворами. Результаты приведены в таблице.

Из приведенных результатов видна зависимость между содержанием серы и битумов.

Данные анализа позволяют заключить: 1) что битумы извлекаются из породы и переходят в концентрат и 2) что в комовой серу при выплавке ее из концентрата переходят не все битумы.

Чтобы установить, не задерживаются ли битумы породой, были проведены опыты определения битумов на искусственных смесях из породы и битумов. Получены следующие результаты.

Дано битумов в % к навеске 0,10, найдено 0,13; дано 0,20, найдено 0,19; дано 0,30, найдено 0,27.

Таким образом, результаты получены вполне удовлетворительные.

Все изложенное позволяет считать, что колориметрический способ определения битумов является единственно возможным и единственно правильным по сравнимости результатов, а при возможности получения типичного для месторождения битума для образцового раствора и единственно точным. Настоятельно необходимо составление для каждого месторождения серы образцов битумов, чистых от серы, и установление эталона для месторождения, а быть может, для всех месторождений серы.

Н. И. Стогний

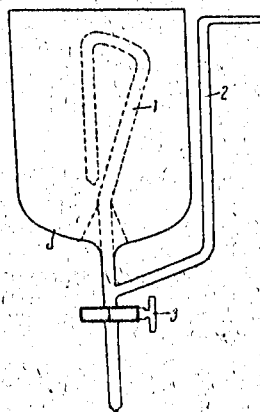
Усовершенствованный сосуд для электролиза с ртутным катодом

(Химико-металлургическая лаборатория завода „Компроставаль“)

Применяющийся для электролиза сосуд Сап имеет некоторые недостатки, которые затрудняют работу с ним. Так например, при перемешивании электролизуемой жидкости нередко наблюдается попадание амальгамы в отросток для слива электролита, а отсюда и в анализируемую жидкость, что является недопустимым.

Другие формы сосудов хотя и не имеют вышеуказанных недостатков, но являются конструктивно более сложными. Мы предлагаем внести в сосуд Сап следующие изменения (см. рисунок): трубку для слива электролита 1 удлинить почти до верхнего края сосуда, а затем согнуть ее вниз так, как это показано на рисунке. Этим мероприятием удастся устранить все вышеперечисленные помехи и приспособить таким образом устроенный слив как воздушную мешалку. Для этого через припаянный выше крана 3 сифон 2 пропускают струю воздуха. Сливание электролита после оконча-

ния электролиза производится осторожным засасыванием жидкости через сифон 2. После того как жидкость заполнила внутреннюю согнутую трубочку 1, кран 3 открывают и собирают стекающую жидкость в стакан.



После этого промывают сосуд и сливают водой и сливают таким же путем.

Предлагаемая форма сосуда по простоте и удобству в работе может найти широкое применение для электролиза с ртутным катодом.